

เอกสารแบบ 5

รายงานแบบบันทึกการเจาะระเบิด

Blast Report



Your Partner with Total Blasting Solutions





Please contact us:

TKPV COMPANY LIMITED
48/3 Kanchanapiesek Rd, Salathammassop
Tawewattana, Bangkok, Thailand 10170
Tel : +662 8851690
Fax : +662 8850391
Email : seni@pvexplosive.com

Tenaga Kimia Sdn. Bhd
8, Jalan SS 22/21, Damansara Jaya,
47400 Petaling Jaya
Selangor, Malaysia
Tel : +603 7729 7464
Fax : +603 7729 8383
Web : www.tenagakimia.com
Email : kkkwa@tenagakimia.com

เรียน

คุณ ณฐนน จำปาศักดิ์

ผู้จัดการ

บจก.โรงโม่หินศิลามิตรเจริญ

Blast Proposal Design From Customer					
Location:	Sila Mitcharoen			Shot Type to be fired:	Production and Development
Actual Blasting Date:	6/4/2023			Shot Material Type:	Electric Detonator
Name Engineer	Chakkaphan			Name Operator	Prasert

Drill and Blast Design Parameters

Primery Blast Hole - Design

Drilling Requirements	Unit	Quantity
Drill Hole Diameter	mm.	102
Estimated Number of Hole	hole	67
Burden	m.	4.0
Spacing	m.	4.0
Bench Hight	m.	12.9
Subdrill	m.	0.5
Shot Volume	BCM	13,829
Total Hole Depth	m	13.4
	Ton	35,954.88

HE:Total Explosive	%	0.98
Explosive Factor (PF)	kg/bcm	0.50
Design Powder Factor	G/T	191.82

Charging Requirements	Unit	Quantity
Primer Type		Emulsion
Total Blasting Agent for Blast	kg	67
Explosive Type/Blend Name		Bulk Emulsion
Explosive Product SG	g/cc	1.15
Explosive Charge Per hole	kg/hole	101.94
Total Blasting for Blast	kg	6,830
Total Explosive for Blast	kg	6,897
Electric Detonator		
Stemming Length	m	2.50
Stemming Material Type		Cutting

BlastReport From TKPV

Drill and Blast Actual Parameters

Primery Blast Hole - Actual

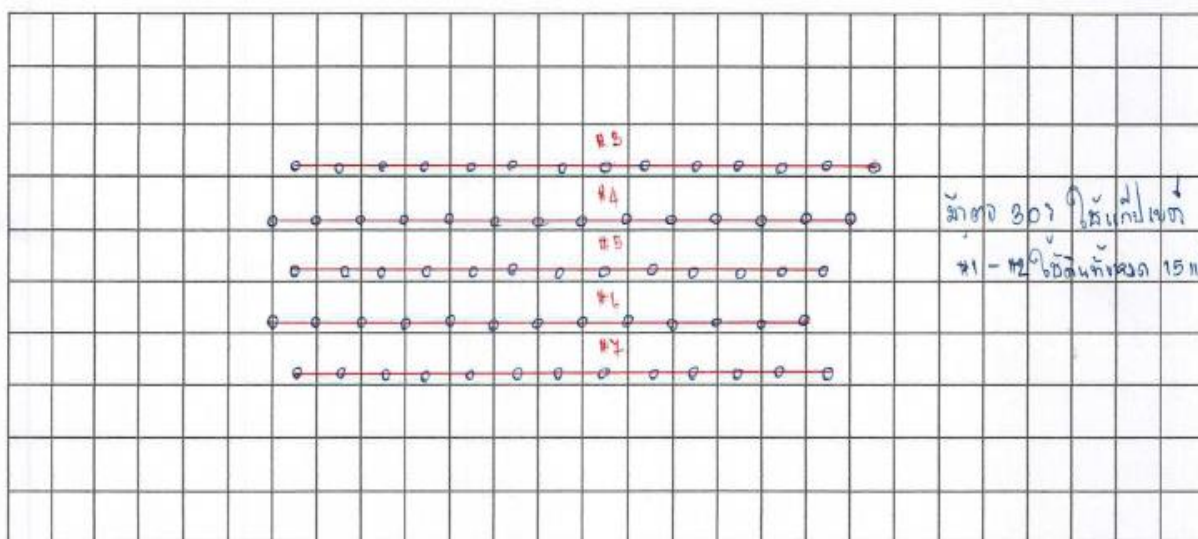
Drilling Requirements	Unit	Quantity
Drill Hole Diameter	mm.	102
Actual Number of Hole	hole	67
Burden	m.	4.0
Spacing	m.	4.0
Bench Hight	m.	12.9
Subdrill	m.	0.5
Shot Volume	BCM	13,829
Total Hole Depth	m	13.4
	Ton	35,954.88
HE 55x350	Pcs.	216
HE:Total Explosive	%	0.93
Actual Explosive Factor (PF)	kg/bcm	0.53
Actual Powder Factor	G/T	202.67
Total Cost	THB/bcm	11.59

Charging Requirements	Unit	Quantity
Primer Type		Emulsion
Total Blasting Agent for Blast	kg	67
Explosive Type/Blend Name		Bulk Emulsion
Explosive Product SG	g/cc	1.15
Explosive Charge Per hole	kg/hole	107.76
Total Bulk emulsion for Blast	kg	7,220.0
Total Explosive for Blast	kg	7,287
Electric Cap	#1,2,3	15,15,14
	#4,5,6	14,13,13
	#7	13
Stemming Length	m	2.50
Stemming Material Type		Cutting
THB/Ton	4.46	

Remark : จำนวนวัตถุระเบิดเพิ่มขึ้นจาก Design 390 กิโลกรัม
มีรู Toe 30 รู

← 22 MS.

Free Face



Age Group	Percentage
< 50	90%
> 100	19%
> 150	—%
> 200	—%

BULK OPERATING REPORT

0.728673	0.728673
----------	----------

[illegible]



Charge Weight Form

Date to be Blasted: 6/4/2023

Blast Location: SILA MITCHAROEN CRUSHING PLANT CO., LTD

Blast Hole Diameter 102

Burden 4.00

Explosive Density 1.15

Spacing 4.00

Waiting Time 20.00

Start to Charge 9.40

Powder Factor 0.495

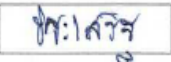
Time Stopp Charge 91.50


หมายเหตุ อาจจะใช้น้ำหนักกระแอมิตเพิ่ม 5-8% หากกระแอมิตมีปัญหา


Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemming (before gassing)	Start Time	Stemming (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
#	(m)	(Kg)	(Kg)	ระยะก่อนเกิดแก๊ส (m)	เวลา ก่อนเกิดแก๊ส	ระยะ หลังเกิดแก๊ส (m)	เวลา หลังเกิดแก๊ส	ใช้ถ้วย เลขที่	เวลาที่ เกิดแก๊ส	นน.ที่เพิ่ม (Kg)	นน.สุดท้าย (Kg)	หมายเหตุ
1	13.4	102.17	102	3	9.40	2.50	10.00	1	20.00	-	102	
2	13.4	102.17	102	3	9.41	2.50	10.01	1	20.00	-	102	
3	13.4	102.17	102	3	9.42	2.50	10.02	1	20.00	-	102	
4	13.4	102.17	102	3	9.43	2.50	10.03	1	20.00	-	102	
5	13.4	102.17	102	3	9.44	2.50	10.04	1	20.00	-	102	
6	13.4	102.17	102	3	9.45	2.50	10.05	1	20.00	-	102	
7	13.4	102.17	102	3	9.46	2.50	10.06	1	20.00	-	102	
8	13.4	102.17	102	3	9.47	2.50	10.07	1	20.00	-	102	
9	13.4	102.17	102	3	9.48	2.50	10.08	1	20.00	-	102	
10	13.4	102.17	102	3	9.49	2.50	10.09	1	20.00	-	102	
11	13.4	102.17	102	3	9.50	2.50	10.10	1	20.00	-	102	
12	13.4	102.17	102	3	9.51	2.50	10.11	1	20.00	-	102	
13	13.4	102.17	102	3	9.52	2.50	10.12	1	20.00	-	102	
14	13.4	102.17	102	3	9.53	2.50	10.13	1	20.00	-	102	
15	13.4	102.17	102	3	9.54	2.50	10.14	1	20.00	-	102	
16	13.4	102.17	102	3	9.55	2.50	10.15	1	20.00	-	102	
17	13.4	102.17	102	3	9.56	2.50	10.16	1	20.00	-	102	
18	13.4	102.17	102	3	9.57	2.50	10.17	1	20.00	-	102	
19	13.4	102.17	102	3	9.58	2.50	10.18	1	20.00	-	102	
20	13.4	102.17	102	3	9.59	2.50	10.19	1	20.00	-	102	
21	13.4	102.17	102	3	10.00	2.50	10.20	1	20.00	-	102	
22	13.4	102.17	102	3	10.01	2.50	10.21	1	20.00	-	102	
23	13.4	102.17	102	3	10.02	2.50	10.22	1	20.00	-	102	
24	13.4	102.17	102	3	10.03	2.50	10.23	1	20.00	-	102	
25	13.4	102.17	102	3	10.04	2.50	10.24	1	20.00	-	102	

Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemming (before)	Start Time	Stemming (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
	ความลึก	นน.ดีไซน์	นน.โหลด	ระยะก่อนเกิดแก๊ส	เวลา ก่อนเกิดแก๊ส	ระยะ หลังเกิดแก๊ส	เวลาหลังเกิดแก๊ส	ไข้วัด เลขที่	เวลาที่ เกิดแก๊ส	นน.ที่เพิ่ม	นน.สุดท้าย	หมายเหตุ
#	(m)	(Kg)	(Kg)	(m)		(m)				(Kg)	(Kg)	
26	13.4	102.17	102	3	10.05	2.50	10.35	1	20.00	-	102	
27	13.4	102.17	102	3	10.06	2.50	10.36	1	20.00	-	102	
28	13.4	102.17	102	3	10.07	2.50	10.37	1	20.00	-	102	
29	13.4	102.17	102	3	10.08	2.50	10.38	1	20.00	-	102	
30	13.4	102.17	102	3	10.09	2.50	10.39	1	20.00	-	102	
31	13.4	102.17	102	3	10.10	2.50	10.30	1	20.00	-	102	
32	13.4	102.17	102	3	10.11	2.50	10.31	1	20.00	-	102	
33	13.4	102.17	102	3	10.12	2.50	10.32	1	20.00	-	102	
34	13.4	102.17	102	3	10.13	2.50	10.33	1	20.00	-	102	
35	13.4	102.17	102	3	10.14	2.50	10.34	1	20.00	-	102	
36	13.4	102.17	102	3	10.15	2.50	10.35	1	20.00	-	102	
37	13.4	102.17	102	3	10.16	2.50	10.36	1	20.00	-	102	
38	13.4	102.17	102	3	10.17	2.50	10.37	1	20.00	-	102	
39	13.4	102.17	102	3	10.18	2.50	10.38	1	20.00	-	102	
40	13.4	102.17	102	3	10.19	2.50	10.39	1	20.00	-	102	
41	13.4	102.17	102	3	10.20	2.50	10.40	1	20.00	-	102	
42	13.4	102.17	102	3	10.21	2.50	10.41	3	20.00	-	102	
43	13.4	102.17	102	3	10.22	2.50	10.42	3	20.00	-	102	
44	13.4	102.17	102	3	10.23	2.50	10.43	3	20.00	-	102	
45	13.4	102.17	102	3	10.24	2.50	10.44	3	20.00	-	102	
46	13.4	102.17	102	3	10.25	2.50	10.45	3	20.00	-	102	
47	13.4	102.17	102	3	10.26	2.50	10.46	3	20.00	-	102	
48	13.4	102.17	102	3	10.27	2.50	10.47	3	20.00	-	102	
49	13.4	102.17	102	3	10.28	2.50	10.48	3	20.00	-	102	
50	13.4	102.17	102	3	10.29	2.50	10.49	3	20.00	-	102	
51	13.4	102.17	102	3	10.30	2.50	10.50	3	20.00	-	102	
52	13.4	102.17	102	3	10.31	2.50	10.51	3	20.00	-	102	
53	13.4	102.17	102	3	10.32	2.50	10.52	3	20.00	-	102	
54	13.4	102.17	102	3	10.33	2.50	10.53	3	20.00	-	102	
55	13.4	102.17	102	3	10.34	2.50	10.54	3	20.00	-	102	
56	13.4	102.17	102	3	10.35	2.50	10.55	3	20.00	-	102	
57	13.4	102.17	102	3	10.36	2.50	10.56	3	20.00	-	102	
58	13.4	102.17	102	3	10.37	2.50	10.57	3	20.00	-	102	
59	13.4	102.17	102	3	10.38	2.50	10.58	3	20.00	-	102	
60	13.4	102.17	102	3	10.39	2.50	10.59	3	20.00	-	102	

Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemming (before)	Start Time	Stemming (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
#	ความลึก (m)	หน.ลี้ชีพ (Kg)	หน.โหลด (Kg)	ระยะ ก่อน เกิดแก๊ส (m)	เวลา ก่อน เกิดแก๊ส	ระยะ หลังเกิด แก๊ส (m)	เวลาหลัง เกิดแก๊ส	ไซ้แก้ว เลขที่	เวลาที่ เกิดแก๊ส	หน.ที่เพิ่ม (Kg)	หน.สุดท้าย (Kg)	หมายเหตุ
61	13.4	102.17	109	3	10.40	2.50	11.00	3	20.00	-	109	
62	13.4	102.17	109	3	10.41	2.50	11.04	4	20.00	-	109	
63	13.4	102.17	99	3	10.49	2.50	11.09	4	20.00	18	86	
64	13.4	102.17	99	3	10.49	2.50	11.03	4	20.00	-	99	
65	13.4	102.17	101	3	10.44	2.50	11.06	4	20.00	-	109	

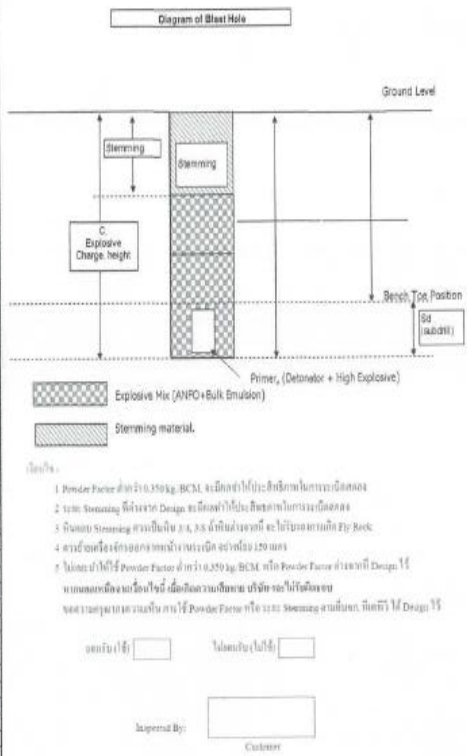
Operated By: 
 TKPV Operator

Checked By: 
 TKPV Engineer

Inspected By: 
 Customer

Blast Hole Diameter	102	mm
Explosive Density	1.15	g/cc
Burden	4	m
Spacing	4	m
Design Powder Factor	0.485	kg/bcm
Subdrill	0.5	m

Total Drill Hole Depth, L	Explosive Charge, E	Explosive Charge Length, C	Stemming, T	Ratio
	Required (kg/hole)	Required (metres)	Required (metres)	T / Hole Diameter
1.0	3.98	0.42	0.6	8
2.5	15.14	1.69	0.9	8
3.0	19.40	2.11	0.9	9
3.6	24.55	2.61	1.0	10
4.0	27.72	2.95	1.1	10
4.5	31.68	3.37	1.1	11
5.0	35.64	3.79	1.2	12
5.5	39.60	4.21	1.3	13
6.0	43.56	4.64	1.4	13
6.2	45.14	4.80	1.4	14
7.0	51.48	5.46	1.5	15
7.2	53.06	5.65	1.6	15
8.0	59.40	6.32	1.7	16
8.5	63.36	6.74	1.8	17
9.0	67.32	7.16	1.8	18
9.8	73.16	7.84	2.0	18
10.0	75.24	8.01	2.0	20
10.8	81.16	8.66	2.1	21
11.0	83.16	8.85	2.2	21
11.5	87.12	9.27	2.2	22
12.0	91.08	9.69	2.3	23
12.5	95.04	10.11	2.4	23
13.0	99.00	10.54	2.5	24
13.4	102.17	10.87	2.5	25
14.0	108.32	11.38	2.6	26
14.4	110.36	11.72	2.7	26
15.0	114.34	12.22	2.8	27
15.5	118.30	12.64	2.9	28
16.0	122.26	13.06	2.9	29
16.5	126.12	13.49	3.0	30
17.0	130.38	13.91	3.1	30
18.0	139.30	14.75	3.3	32
18.5	142.36	15.17	3.3	33
19.0	146.52	15.59	3.4	33





การลงนามอนุมัติการดำเนินงานอัตราเบ็ด
Customer Authorisation Approval

วันที่ : 6 1 11 2023
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร เลขที่งาน : - ชื่อลูกค้า : ศิวจิตต์ ใจบุญ
ทีมปฏิบัติงาน : ทีม W โดย : [Signature] ทะเบียนรถ : 46-4776
ทะเบียนรถกระบะ : 46-4776 เลขไมค์เข้า : 109,552 เลขไมค์ออก : 109,607

การกำหนดพื้นที่และการออกแบบแผนผังการเจาะระเบิด

1. สภาพพื้นที่หน้างานก่อนรถเข้าโหลด
2. แผนผังหน้างานการเจาะระเบิด ตรงตามการออกแบบ
3. ไม่มีเครื่องจักร ทรัพย์สิน อาคารบ้านเรือน ฯลฯ อยู่ในรัศมีการระเบิด

ปัญหาที่พบ / การแก้ไขปัญหาที่พบ : -

ลายเซ็น :

[Signature]

TKPV Supervisor

ลูกค้า/Customer

การอัตราเบ็ด การกลบหิน และการต่อวงจร

4. การอัตราเบ็ดใช้น้ำหนักอัตราเบ็ด Bulk ตามที่ออกแบบ
5. ระยะกลบหิน การกลบหิน และระยะเวลาเป็นไปตามที่ออกแบบ
6. การต่อวงจรระเบิด และการตรวจสอบเป็นไปตามที่ออกแบบ

รายงานการทำงาน : เสร็จสิ้นทั้งหมด ณ ๑๕.๖๖ ลึก 13.4 เมตร

รวม 30 ไร่

ผลการระเบิด : ออกหน้าแนวหน้าสกัดตัวถล่มแล้วต้องมาสกัดตัว

ปัญหา/ข้อเสนอนะ : -

ลายเซ็น :

[Signature]

TKPV Supervisor

ลูกค้า/Customer





แบบตรวจสอบผลการปฏิบัติงาน

TKPV : ____/____/____

ประจำวัน ๖ / ๔ / ๑๐๒๖

ทะเบียนรถ ๔๔-๕๖๖๖ สถานที่ สภ.หนองบัว

ทีม วิศวกรควบคุม

พนักงานควบคุมรถ

พนักงานประจำรถ

นายเสด็จ

ชัยพงษ์, นันทวัฒน์, ชินวิทย์, อรุณ

แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน (สำหรับลูกค้า)

ลำดับ	หัวข้อ	ดี	ไม่ดี	หมายเหตุ
1	การประสานงานก่อนปฏิบัติงาน			
2	การตรงต่อเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน			
3	ความเอาใจใส่และความคุ้มค่าในการปฏิบัติงาน			
4	คุณภาพและความถูกต้องในการปฏิบัติงาน			
5	มีการทดสอบและเก็บตัวอย่างคุณภาพของผลิตภัณฑ์ขณะปฏิบัติงาน			
6	การแก้ไขปัญหาขณะปฏิบัติงาน			
7	การขอเวลาเพื่อกลับหิน Stemming			
8	การดูแลความสะอาดในพื้นที่ปฏิบัติงานเสร็จ			
9	การติดตามผลการระเบิด ด้วยรูปถ่ายปฏิบัติงาน			
10	การกำหนดขอบเขตพื้นที่ในการทำงาน			

ข้อเสนอแนะ

.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ.....ลูกค้า

(.....)

.....

Blast Report



Your Partner with Total Blasting Solutions



Please contact us:

TKPV COMPANY LIMITED
48/3 Kanchanapisek Rd, Salathammassop
Tawewattana, Bangkok, Thailand 10170
Tel : +662 8851690
Fax : +662 8850391
Email : seni@pvexplosive.com

Tenaga Kimia Sdn. Bhd
8, Jalan SS 22/21, Damansara Jaya,
47400 Petaling Jaya
Selangor, Malaysia
Tel : +603 7729 7464
Fax : +603 7729 8383
Web : www.tenagakimia.com
Email : kkkwa@tenagakimia.com



เรียน

คุณณฐนน จำปาศักดิ์

ผู้จัดการ

บจก.โรงโมหินศิลามิตรเจริญ

Blast Proposal Design From Customer			
Location:	Sila Mitcharoen	Shot Type to be fired:	Production and Development
Actual Blasting Date:	17/5/2023	Shot Material Type:	Electric Detonator
Name Engineer	PREMSAK	Name Operator	Jatuporn

Drill and Blast Design Parameters					
Primery Blast Hole - Design					
Drilling Requirements	Unit	Quantity	Charging Requirements	Unit	Quantity
Drill Hole Diameter	mm.	102	Primer Type		Emulsion
Estimated Number of Hole	hole	77	Total Blasting Agent for Blast	kg	77
Burden	m.	4.0	Explosive Type/Blend Name		Bulk Emulsion
Spacing	m.	4.0	Explosive Product SG	g/cc	1.15
Bench Hight	m.	13.4	Explosive Charge Per hole	kg/hole	97.73
Subdrill	m.	1.0	Total Blasting for Blast	kg	7,448.21
Shot Volume	BCM	16,509	Total Explosive for Blast	kg	7,525.21
Total Hole Depth	m	14.4	Electric Detonator		
	Ton	42,923.00			
HE:Total Explosive	%	1.03			
Explosive Factor (PF)	kg/bcm	0.46	Stemming Length	m	4.00
Design Powder Factor	G/T	175.32	Stemming Material Type		cutting

BlastReport From TKPV					
Drill and Blast Actual Parameters					
Primery Blast Hole - Actual					
Drilling Requirements	Unit	Quantity	Charging Requirements	Unit	Quantity
Drill Hole Diameter	mm.	102	Primer Type		Emulsion
Actual Number of Hole	hole	77	Total Blasting Agent for Blast	kg	154
Burden	m.	4.0	Explosive Type/Blend Name		Bulk Emulsion
Spacing	m.	4.0	Explosive Product SG	g/cc	1.15
Bench Hight	m.	13.4	Explosive Charge Per hole	kg/hole	123.43
Subdrill	m.	1.0	Total Bulk emulsion for Blast	kg	9,350.00
Shot Volume	BCM	16,509	Total Explosive for Blast	kg	9,504.00
Total Hole Depth	m	14.4	Electric Cap	#7	22
	Ton	42,923.40		#8	17
HE 55x350	Pcs.	154		#9	16
				#10	22
HE:Total Explosive	%	1.65	Stemming Length	m	4.00
Actual Explosive Factor (PF)	kg/bcm	0.58	Stemming Material Type		cutting
Actual Powder Factor	G/T	221.42	THB/Ton	8.51	
Total Cost	THB/bcm	22.12			

Remark : จำนวนวัตถุระเบิดเพิ่มขึ้นจาก Design 1,902 kg.

Blast Pattern

Free Face ↑

Electric ☒ No. 0 = 77 Pcs.

No. 1 = 1 Pcs. No. 6 = 1 Pcs.

No. 2 = 1 Pcs. No. 7 = 29 Pcs.

No. 3 = 1 Pcs. No. 8 = 17 Pcs.

No. 4 = 1 Pcs. No. 9 = 16 Pcs.

No. 5 = 1 Pcs. No. 10 = 22 Pcs.

Total: 77 Pcs.

HE 55 x 350 mm. = 154 Pcs.

HE x mm. = Pcs.

Booster x mm. = Pcs.

Diagram showing a curve with data:

- < 50 cm 98 %
- > 100 cm 2 %
- > 150 cm %
- > 200 cm %

Nonel ☐

25/400 ms. = Pcs.

25/500 ms. = Pcs.

42/500 ms. = Pcs.

17/350 ms. = Pcs.

500 ms. = Pcs.

100 ms. = Pcs.

67 ms. = Pcs.

42 ms. = Pcs.

No. 8 = Pcs.

Total: Pcs.

HE x mm. = Pcs.

Booster x mm. = Pcs.

Safety Fuse: Meter.

Name TKPV Supervisor: Site Supervisor:

Project: BULK OPERATING REPORT

การวัดความหนาแน่น (Density Cup)

ตัวอย่าง (Sample)	1	2	3	4	5	6
Simple						
Time Start	11.30	11.50	12.10	12.30		
จุดวัด (Point)	31 - 32	32 - 32	32 - 32	32 - 33		
Moisture temperature						
อัตราไหล (Flow Rate)	กม. 1.5	กม. 1.5	กม. 1.5	กม. 1.5	กม. 1.5	กม. 1.5
ไทม์ไลน์ (LPM)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
ไทม์ไลน์ (LPM)	2	2	2	2	2	2
Line pressure (bar)	2	2	2	2	2	2
QC = 1.20 - 1.10 g/cc	wt. 531	d. 1310	wt. 536	d. 1316	wt. 535	d. 1313
10 min (g/cc)	531	1029	515	1060	513	1065
15 min (g/cc)	495	1004	496	1010	495	1007
16 min (g/cc)	482	1172	484	1173	484	1173
20 min (g/cc)	475	1164	477	1159	476	1156
25 min (g/cc)						
30 min (g/cc)						

TKPV Charge Weight Form

Date to be Blasted: 17/5/2023

Blast Location: SILA MITCHAROEN CRUSHING PLANT CO., LTD.

Blast Hole Diameter: 102

Burden: 4.00

Explosive Density: 1.15

Spacing: 4.00

Waiting Time: 20.00

Start to Charge: 11.30

Powder Factor: 0.500

Time Stopp Charge: 19.00

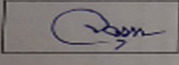
หมายเหตุ: อาจจะใช้น้ำหนักวัดกระบอกเพิ่ม 5-8% หากตรวจพบปัญหา

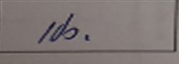
Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemmin E (before gassing)	Start Time	Stemmin (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
#	(m)	(Kg)	(Kg)	ระยะ ก้น กระบอก	เวลา ก่อน เกิดแก๊ส	ระยะ หลัง เกิดแก๊ส	เวลา หลัง เกิดแก๊ส	ใช้ ถ้วย เลขที่	เวลาที่ เกิดแก๊ส	นม.ที่ เพิ่ม	นม.สุดท้าย	หมายเหตุ
1	14.4	111.20	110	3.1	11.31	2.60	11.51	1	20.00	-	110	
2	14.4	111.20	110	3.1	11.32	2.60	11.52	1	20.00	-	110	
3	14.4	111.20	110	3.1	11.33	2.60	11.53	1	20.00	-	110	
4	14.4	111.20	110	3.1	11.34	2.60	11.54	1	20.00	-	110	
5	14.4	111.20	110	3.1	11.35	2.60	11.55	1	20.00	-	110	
6	14.4	111.20	110	3.1	11.36	2.60	11.56	1	20.00	-	110	
7	14.4	111.20	110	3.1	11.37	2.60	11.57	1	20.00	-	110	
8	14.4	111.20	110	3.1	11.38	2.60	11.58	1	20.00	-	110	
9	14.4	111.20	110	3.1	11.39	2.60	11.59	1	20.00	-	110	
10	14.4	111.20	110	3.1	11.40	2.60	12.00	1	20.00	-	110	
11	14.4	111.20	110	3.1	11.41	2.60	12.01	1	20.00	-	110	
12	14.4	111.20	100	3.1	11.42	2.60	12.02	1	20.00	-	100	
13	14.4	111.20	110	3.1	11.43	2.60	12.03	1	20.00	-	110	
14	14.4	111.20	110	3.1	11.44	2.60	12.04	1	20.00	-	110	
15	14.4	111.20	110	3.1	11.45	2.60	12.05	1	20.00	-	110	
16	14.4	111.20	110	3.1	11.46	2.60	12.06	1	20.00	-	110	
17	14.4	111.20	110	3.1	11.47	2.60	12.07	1	20.00	-	110	
18	14.4	111.20	110	3.1	11.48	2.60	12.08	1	20.00	-	110	
19	14.4	111.20	110	3.1	11.49	2.60	12.09	1	20.00	-	110	
20	14.4	111.20	110	3.1	11.50	2.60	12.10	1	20.00	-	110	
21	14.4	111.20	110	3.1	11.51	2.60	12.11	2	20.00	-	110	
22	14.4	111.20	110	3.1	11.52	2.60	12.12	2	20.00	-	110	
23	14.4	111.20	110	3.1	11.53	2.60	12.13	2	20.00	-	110	
24	14.4	111.20	110	3.1	11.54	2.60	12.14	2	20.00	-	110	
25	14.4	111.20	110	3.1	11.55	2.60	12.15	2	20.00	-	110	

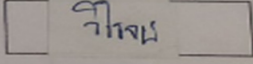
Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemming (before gassing)	Start Time	Stemming (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
รู	(m)	(Kg)	(Kg)	ระยะ ก่อน อัดแก๊ส (m)	เวลา ก่อน อัดแก๊ส	ระยะ หลัง อัดแก๊ส (m)	เวลา หลัง อัดแก๊ส	ไซ้ ถ้วย เวลา	เวลาที่ อัดแก๊ส	ลบ.ที่ เพิ่ม	ลบ.สุดท้าย	หมายเหตุ
										(Kg)	(Kg)	
26	14.4	111.20	110	3.1	11.56	2.60	12.16	2	20.00	-	110	
27	14.4	111.20	110	3.1	11.57	2.60	12.17	2	20.00	-	110	
28	14.4	111.20	110	3.1	11.58	2.60	12.18	2	20.00	-	110	
29	14.4	111.20	110	3.1	11.59	2.60	12.19	2	20.00	-	110	
30	14.4	111.20	110	3.1	12.00	2.60	12.20	2	20.00	-	110	
31	14.4	111.20	110	3.1	12.01	2.60	12.21	2	20.00	-	110	
32	14.4	111.20	110	3.1	12.02	2.60	12.22	2	20.00	-	110	
33	14.4	111.20	110	3.1	12.03	2.60	12.23	2	20.00	-	110	
34	14.4	111.20	110	3.1	12.04	2.60	12.24	2	20.00	-	110	
35	14.4	111.20	110	3.1	12.05	2.60	12.25	2	20.00	-	110	
36	14.4	111.20	110	3.1	12.06	2.60	12.26	2	20.00	-	110	
37	14.4	111.20	110	3.1	12.07	2.60	12.27	2	20.00	-	110	
38	14.4	111.20	110	3.1	12.08	2.60	12.28	2	20.00	-	110	
39	14.4	111.20	110	3.1	12.09	2.60	12.29	2	20.00	-	110	
40	14.4	111.20	110	3.1	12.10	2.60	12.30	2	20.00	-	110	
41	14.4	111.20	110	3.1	12.11	2.60	12.31	3	20.00	-	110	
42	14.4	111.20	110	3.1	12.12	2.60	12.32	3	20.00	-	110	
43	14.4	111.20	110	3.1	12.13	2.60	12.33	3	20.00	-	110	
44	14.4	111.20	110	3.1	12.14	2.60	12.34	3	20.00	-	110	
45	14.4	111.20	110	3.1	12.15	2.60	12.35	3	20.00	-	110	
46	14.4	111.20	110	3.1	12.16	2.60	12.36	3	20.00	-	110	
47	14.4	111.20	110	3.1	12.17	2.60	12.37	3	20.00	-	110	
48	14.4	111.20	110	3.1	12.18	2.60	12.38	3	20.00	-	110	
49	14.4	111.20	110	3.1	12.19	2.60	12.39	3	20.00	-	110	
50	14.4	111.20	110	3.1	12.20	2.60	12.40	3	20.00	-	110	
51	14.4	111.20	110	3.1	12.21	2.60	12.41	3	20.00	-	110	
52	14.4	111.20	110	3.1	12.22	2.60	12.42	3	20.00	-	110	
53	14.4	111.20	110	3.1	12.23	2.60	12.43	3	20.00	-	110	
54	14.4	111.20	110	3.1	12.24	2.60	12.44	3	20.00	-	110	
55	14.4	111.20	110	3.1	12.25	2.60	12.45	3	20.00	-	110	
56	14.4	111.20	110	3.1	12.26	2.60	12.46	3	20.00	-	110	
57	14.4	111.20	110	3.1	12.27	2.60	12.47	3	20.00	-	110	
58	14.4	111.20	110	3.1	12.28	2.60	12.48	3	20.00	-	110	
59	14.4	111.20	110	3.1	12.29	2.60	12.49	3	20.00	-	110	
60	14.4	111.20	110	3.1	12.30	2.60	12.50	3	20.00	-	110	

Hole ID	Actual Hole Depth	Design Weight	First Charged Actual Weight	Stemming (before gassing)	Start Time	Stemming (after gassing)	Stopped Time	Cup No.	Gassing Time	Adjustment	Final Weight	Comment
	ความลึก	นบ.ดีไซน์	นบ.โหลด	ระยะก่อนเกิดแก๊ส	เวลาก่อนเกิดแก๊ส	ระยะหลังเกิดแก๊ส	เวลาหลังเกิดแก๊ส	ไซ้ถ้วยเลขที่	เวลาที่เกิดแก๊ส	นบ.ที่เพิ่ม	นบ.สุดท้าย	หมายเหตุ
	(m)	(Kg)	(Kg)	(m)		(m)				(Kg)	(Kg)	
61	14.4	111.20	110	3.1	10.31	2.60	12.51	4	20.00	-	110	
62	14.4	111.20	110	3.1	10.32	2.60	12.52	4	20.00	-	110	
63	14.4	111.20	110	3.1	10.33	2.60	12.53	4	20.00	-	110	
64	14.4	111.20	110	3.1	10.34	2.60	12.54	4	20.00	-	110	
65	14.4	111.20	110	3.1	10.35	2.60	12.55	4	20.00	-	110	
66	14.4	111.20	110	3.1	10.36	2.60	12.56	4	20.00	-	110	
67	14.4	111.20	110	3.1	10.37	2.60	12.57	4	20.00	-	110	
68	14.4	111.20	110	3.1	10.38	2.60	12.58	4	20.00	-	110	
69	14.4	111.20	110	3.1	10.39	2.60	12.59	4	20.00	-	110	
70	14.4	111.20	110	3.1	10.40	2.60	13.00	4	20.00	-	110	
71	14.4	111.20	110	3.1	10.41	2.60	13.01	4	20.00	-	110	
72	14.4	111.20	110	3.1	10.42	2.60	13.02	4	20.00	-	110	
73	14.4	111.20	110	3.1	10.43	2.60	13.03	4	20.00	-	110	
74	14.4	111.20	110	3.1	10.44	2.60	13.04	4	20.00	-	110	
75	14.4	111.20	110	3.1	10.45	2.60	13.05	4	20.00	-	110	
76	14.4	111.20	110	3.1	10.46	2.60	13.06	4	20.00	-	110	
77	14.4	111.20	110	3.1	10.47	2.60	13.07	4	20.00	-	110	
78	14.4	111.20				2.60			20.00			

Remark:

Operated By:  TKPV Operator

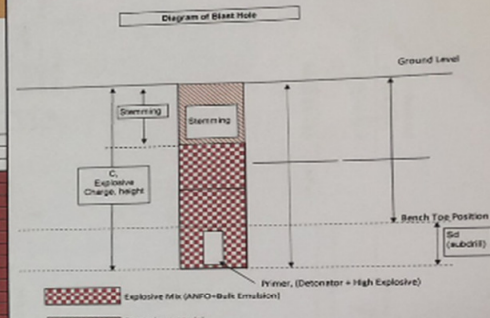
Checked By:  TKPV Engineer

Inspected By:  Customer

Blast Calculation Matrix				
Blast Hole Diameter	102	mm		
Explosive Density	1.15	g/cc		
Burden	4	m		
Spacing	4	m		
Design Powder Factor	6.500	kg/bcm		
Subdrill	0.5	m		

Total Drill Hole Depth, L	Explosive Charge, E Required (kg/hole)	Explosive Charge Length, C Required (metres)	Stemming, T Required (metres)	Ratio T / Hole Diameter
1.0	4.00	0.43	0.8	8
2.5	10.00	1.07	0.8	8
3.0	20.00	2.13	0.9	8
3.6	24.00	2.64	1.0	9
4.0	28.00	2.98	1.0	10
4.5	32.00	3.41	1.1	11
5.0	36.00	3.83	1.2	11
5.5	40.00	4.28	1.2	12
6.0	44.00	4.68	1.3	13
6.2	45.60	4.85	1.3	13
7.0	52.00	5.53	1.5	14
7.2	53.60	5.70	1.5	15
8.0	60.00	6.39	1.6	16
8.5	64.00	6.81	1.7	17
9.0	68.00	7.24	1.8	17
9.8	74.40	7.92	1.9	18
10.0	76.00	8.09	1.9	19
10.8	82.40	8.77	2.0	20
11.0	84.00	8.94	2.1	21
11.5	88.00	9.36	2.1	21
12.0	92.00	9.79	2.2	22
12.5	96.00	10.22	2.3	23
13.0	100.00	10.64	2.4	23
13.4	103.20	10.98	2.4	24
14.0	108.00	11.49	2.5	25
14.4	111.20	11.83	2.6	25
15.0	116.00	12.34	2.7	26
15.5	120.00	12.77	2.7	27
16.0	124.00	13.20	2.8	27
16.5	128.00	13.62	2.9	28
17.0	132.00	14.05	3.0	29
18.0	140.00	14.90	3.1	30
18.5	144.00	15.32	3.2	31
19.0	148.00	15.75	3.3	32

Diagram of Blast Hole



เงื่อนไข:

- 1 Powder Factor สำหรับ 0.350 kg, BCL, กรณีที่ค่าได้เป็นลบแสดงว่าค่าการระเบิดน้อย
- 2 ค่า Stemming Factor ที่แนะนำ Design 1.5, กรณีที่ค่าได้เป็นลบแสดงว่าค่าการระเบิดน้อย
- 3 จำนวน Stemming ตาม Design 3.4, 3.8, 4.2, 4.6, 5.0, 5.4, 5.8, 6.2, 6.6, 7.0, 7.4, 7.8, 8.2, 8.6, 9.0, 9.4, 9.8, 10.2, 10.6, 11.0, 11.4, 11.8, 12.2, 12.6, 13.0, 13.4, 13.8, 14.2, 14.6, 15.0, 15.4, 15.8, 16.2, 16.6, 17.0, 17.4, 17.8, 18.2, 18.6, 19.0, 19.4, 19.8, 20.2, 20.6, 21.0, 21.4, 21.8, 22.2, 22.6, 23.0, 23.4, 23.8, 24.2, 24.6, 25.0, 25.4, 25.8, 26.2, 26.6, 27.0, 27.4, 27.8, 28.2, 28.6, 29.0, 29.4, 29.8, 30.2, 30.6, 31.0, 31.4, 31.8, 32.2, 32.6, 33.0, 33.4, 33.8, 34.2, 34.6, 35.0, 35.4, 35.8, 36.2, 36.6, 37.0, 37.4, 37.8, 38.2, 38.6, 39.0, 39.4, 39.8, 40.2, 40.6, 41.0, 41.4, 41.8, 42.2, 42.6, 43.0, 43.4, 43.8, 44.2, 44.6, 45.0, 45.4, 45.8, 46.2, 46.6, 47.0, 47.4, 47.8, 48.2, 48.6, 49.0, 49.4, 49.8, 50.2, 50.6, 51.0, 51.4, 51.8, 52.2, 52.6, 53.0, 53.4, 53.8, 54.2, 54.6, 55.0, 55.4, 55.8, 56.2, 56.6, 57.0, 57.4, 57.8, 58.2, 58.6, 59.0, 59.4, 59.8, 60.2, 60.6, 61.0, 61.4, 61.8, 62.2, 62.6, 63.0, 63.4, 63.8, 64.2, 64.6, 65.0, 65.4, 65.8, 66.2, 66.6, 67.0, 67.4, 67.8, 68.2, 68.6, 69.0, 69.4, 69.8, 70.2, 70.6, 71.0, 71.4, 71.8, 72.2, 72.6, 73.0, 73.4, 73.8, 74.2, 74.6, 75.0, 75.4, 75.8, 76.2, 76.6, 77.0, 77.4, 77.8, 78.2, 78.6, 79.0, 79.4, 79.8, 80.2, 80.6, 81.0, 81.4, 81.8, 82.2, 82.6, 83.0, 83.4, 83.8, 84.2, 84.6, 85.0, 85.4, 85.8, 86.2, 86.6, 87.0, 87.4, 87.8, 88.2, 88.6, 89.0, 89.4, 89.8, 90.2, 90.6, 91.0, 91.4, 91.8, 92.2, 92.6, 93.0, 93.4, 93.8, 94.2, 94.6, 95.0, 95.4, 95.8, 96.2, 96.6, 97.0, 97.4, 97.8, 98.2, 98.6, 99.0, 99.4, 99.8, 100.2, 100.6, 101.0, 101.4, 101.8, 102.2, 102.6, 103.0, 103.4, 103.8, 104.2, 104.6, 105.0, 105.4, 105.8, 106.2, 106.6, 107.0, 107.4, 107.8, 108.2, 108.6, 109.0, 109.4, 109.8, 110.2, 110.6, 111.0, 111.4, 111.8, 112.2, 112.6, 113.0, 113.4, 113.8, 114.2, 114.6, 115.0, 115.4, 115.8, 116.2, 116.6, 117.0, 117.4, 117.8, 118.2, 118.6, 119.0, 119.4, 119.8, 120.2, 120.6, 121.0, 121.4, 121.8, 122.2, 122.6, 123.0, 123.4, 123.8, 124.2, 124.6, 125.0, 125.4, 125.8, 126.2, 126.6, 127.0, 127.4, 127.8, 128.2, 128.6, 129.0, 129.4, 129.8, 130.2, 130.6, 131.0, 131.4, 131.8, 132.2, 132.6, 133.0, 133.4, 133.8, 134.2, 134.6, 135.0, 135.4, 135.8, 136.2, 136.6, 137.0, 137.4, 137.8, 138.2, 138.6, 139.0, 139.4, 139.8, 140.2, 140.6, 141.0, 141.4, 141.8, 142.2, 142.6, 143.0, 143.4, 143.8, 144.2, 144.6, 145.0, 145.4, 145.8, 146.2, 146.6, 147.0, 147.4, 147.8, 148.2, 148.6, 149.0, 149.4, 149.8, 150.2, 150.6, 151.0, 151.4, 151.8, 152.2, 152.6, 153.0, 153.4, 153.8, 154.2, 154.6, 155.0, 155.4, 155.8, 156.2, 156.6, 157.0, 157.4, 157.8, 158.2, 158.6, 159.0, 159.4, 159.8, 160.2, 160.6, 161.0, 161.4, 161.8, 162.2, 162.6, 163.0, 163.4, 163.8, 164.2, 164.6, 165.0, 165.4, 165.8, 166.2, 166.6, 167.0, 167.4, 167.8, 168.2, 168.6, 169.0, 169.4, 169.8, 170.2, 170.6, 171.0, 171.4, 171.8, 172.2, 172.6, 173.0, 173.4, 173.8, 174.2, 174.6, 175.0, 175.4, 175.8, 176.2, 176.6, 177.0, 177.4, 177.8, 178.2, 178.6, 179.0, 179.4, 179.8, 180.2, 180.6, 181.0, 181.4, 181.8, 182.2, 182.6, 183.0, 183.4, 183.8, 184.2, 184.6, 185.0, 185.4, 185.8, 186.2, 186.6, 187.0, 187.4, 187.8, 188.2, 188.6, 189.0, 189.4, 189.8, 190.2, 190.6, 191.0, 191.4, 191.8, 192.2, 192.6, 193.0, 193.4, 193.8, 194.2, 194.6, 195.0, 195.4, 195.8, 196.2, 196.6, 197.0, 197.4, 197.8, 198.2, 198.6, 199.0, 199.4, 199.8, 200.2, 200.6, 201.0, 201.4, 201.8, 202.2, 202.6, 203.0, 203.4, 203.8, 204.2, 204.6, 205.0, 205.4, 205.8, 206.2, 206.6, 207.0, 207.4, 207.8, 208.2, 208.6, 209.0, 209.4, 209.8, 210.2, 210.6, 211.0, 211.4, 211.8, 212.2, 212.6, 213.0, 213.4, 213.8, 214.2, 214.6, 215.0, 215.4, 215.8, 216.2, 216.6, 217.0, 217.4, 217.8, 218.2, 218.6, 219.0, 219.4, 219.8, 220.2, 220.6, 221.0, 221.4, 221.8, 222.2, 222.6, 223.0, 223.4, 223.8, 224.2, 224.6, 225.0, 225.4, 225.8, 226.2, 226.6, 227.0, 227.4, 227.8, 228.2, 228.6, 229.0, 229.4, 229.8, 230.2, 230.6, 231.0, 231.4, 231.8, 232.2, 232.6, 233.0, 233.4, 233.8, 234.2, 234.6, 235.0, 235.4, 235.8, 236.2, 236.6, 237.0, 237.4, 237.8, 238.2, 238.6, 239.0, 239.4, 239.8, 240.2, 240.6, 241.0, 241.4, 241.8, 242.2, 242.6, 243.0, 243.4, 243.8, 244.2, 244.6, 245.0, 245.4, 245.8, 246.2, 246.6, 247.0, 247.4, 247.8, 248.2, 248.6, 249.0, 249.4, 249.8, 250.2, 250.6, 251.0, 251.4, 251.8, 252.2, 252.6, 253.0, 253.4, 253.8, 254.2, 254.6, 255.0, 255.4, 255.8, 256.2, 256.6, 257.0, 257.4, 257.8, 258.2, 258.6, 259.0, 259.4, 259.8, 260.2, 260.6, 261.0, 261.4, 261.8, 262.2, 262.6, 263.0, 263.4, 263.8, 264.2, 264.6, 265.0, 265.4, 265.8, 266.2, 266.6, 267.0, 267.4, 267.8, 268.2, 268.6, 269.0, 269.4, 269.8, 270.2, 270.6, 271.0, 271.4, 271.8, 272.2, 272.6, 273.0, 273.4, 273.8, 274.2, 274.6, 275.0, 275.4, 275.8, 276.2, 276.6, 277.0, 277.4, 277.8, 278.2, 278.6, 279.0, 279.4, 279.8, 280.2, 280.6, 281.0, 281.4, 281.8, 282.2, 282.6, 283.0, 283.4, 283.8, 284.2, 284.6, 285.0, 285.4, 285.8, 286.2, 286.6, 287.0, 287.4, 287.8, 288.2, 288.6, 289.0, 289.4, 289.8, 290.2, 290.6, 291.0, 291.4, 291.8, 292.2, 292.6, 293.0, 293.4, 293.8, 294.2, 294.6, 295.0, 295.4, 295.8, 296.2, 296.6, 297.0, 297.4, 297.8, 298.2, 298.6, 299.0, 299.4, 299.8, 300.2, 300.6, 301.0, 301.4, 301.8, 302.2, 302.6, 303.0, 303.4, 303.8, 304.2, 304.6, 305.0, 305.4, 305.8, 306.2, 306.6, 307.0, 307.4, 307.8, 308.2, 308.6, 309.0, 309.4, 309.8, 310.2, 310.6, 311.0, 311.4, 311.8, 312.2, 312.6, 313.0, 313.4, 313.8, 314.2, 314.6, 315.0, 315.4, 315.8, 316.2, 316.6, 317.0, 317.4, 317.8, 318.2, 318.6, 319.0, 319.4, 319.8, 320.2, 320.6, 321.0, 321.4, 321.8, 322.2, 322.6, 323.0, 323.4, 323.8, 324.2, 324.6, 325.0, 325.4, 325.8, 326.2, 326.6, 327.0, 327.4, 327.8, 328.2, 328.6, 329.0, 329.4, 329.8, 330.2, 330.6, 331.0, 331.4, 331.8, 332.2, 332.6, 333.0, 333.4, 333.8, 334.2, 334.6, 335.0, 335.4, 335.8, 336.2, 336.6, 337.0, 337.4, 337.8, 338.2, 338.6, 339.0, 339.4, 339.8, 340.2, 340.6, 341.0, 341.4, 341.8, 342.2, 342.6, 343.0, 343.4, 343.8, 344.2, 344.6, 345.0, 345.4, 345.8, 346.2, 346.6, 347.0, 347.4, 347.8, 348.2, 348.6, 349.0, 349.4, 349.8, 350.2, 350.6, 351.0, 351.4, 351.8, 352.2, 352.6, 353.0, 353.4, 353.8, 354.2, 354.6, 355.0, 355.4, 355.8, 356.2, 356.6, 357.0, 357.4, 357.8, 358.2, 358.6, 359.0, 359.4, 359.8, 360.2, 360.6, 361.0, 361.4, 361.8, 362.2, 362.6, 363.0, 363.4, 363.8, 364.2, 364.6, 365.0, 365.4, 365.8, 366.2, 366.6, 367.0, 367.4, 367.8, 368.2, 368.6, 369.0, 369.4, 369.8, 370.2, 370.6, 371.0, 371.4, 371.8, 372.2, 372.6, 373.0, 373.4, 373.8, 374.2, 374.6, 375.0, 375.4, 375.8, 376.2, 376.6, 377.0, 377.4, 377.8, 378.2, 378.6, 379.0, 379.4, 379.8, 380.2, 380.6, 381.0, 381.4, 381.8, 382.2, 382.6, 383.0, 383.4, 383.8, 384.2, 384.6, 385.0, 385.4, 385.8, 386.2, 386.6, 387.0, 387.4, 387.8, 388.2, 388.6, 389.0, 389.4, 389.8, 390.2, 390.6, 391.0, 391.4, 391.8, 392.2, 392.6, 393.0, 393.4, 393.8, 394.2, 394.6, 395.0, 395.4, 395.8, 396.2, 396.6, 397.0, 397.4, 397.8, 398.2, 398.6, 399.0, 399.4, 399.8, 400.2, 400.6, 401.0, 401.4, 401.8, 402.2, 402.6, 403.0, 403.4, 403.8, 404.2, 404.6, 405.0, 405.4, 405.8, 406.2, 406.6, 407.0, 407.4, 407.8, 408.2, 408.6, 409.0, 409.4, 409.8, 410.2, 410.6, 411.0, 411.4, 411.8, 412.2, 412.6, 413.0, 413.4, 413.8, 414.2, 414.6, 415.0, 415.4, 415.8, 416.2, 416.6, 417.0, 417.4, 417.8, 418.2, 418.6, 419.0, 419.4, 419.8, 420.2, 420.6, 421.0, 421.4, 421.8, 422.2, 422.6, 423.0, 423.4, 423.8, 424.2, 424.6, 425.0, 425.4, 425.8, 426.2, 426.6, 427.0, 427.4, 427.8, 428.2, 428.6, 429.0, 429.4, 429.8, 430.2, 430.6, 431.0, 431.4, 431.8, 432.2, 432.6, 433.0, 433.4, 433.8, 434.2, 434.6, 435.0, 435.4, 435.8, 436.2, 436.6, 437.0, 437.4, 437.8, 438.2, 438.6, 439.0, 439.4, 439.8, 440.2, 440.6, 441.0, 441.4, 441.8, 442.2, 442.6, 443.0, 443.4, 443.8, 444.2, 444.6, 445.0, 445.4, 445.8, 446.2, 446.6, 447.0, 447.4, 447.8, 448.2, 448.6, 449.0, 449.4, 449.8, 450.2, 450.6, 451.0, 451.4, 451.8, 452.2, 452.6, 453.0, 453.4, 453.8, 454.2, 454.6, 455.0,



การลงนามอนุมัติการดำเนินงานจัดระเบียบ
Customer Authorisation Approval

วันที่: 13/5/23
สถานที่: Sephanbarl. เลขที่งาน: ชื่อลูกค้า: Sika Mitchamoen.
ชื่อปฏิบัติงาน: ทีม Support โดย: Pemsak ทะเบียนรถ: 84-5595
ทะเบียนรถกระบะ: 2V ๘195 เลขใบค่อรถ: 68246 เลขใบค้เข้า: 68445.

การกำหนดพื้นที่และการออกแบบแผนผังการจราจรเปิด

1. สภาพพื้นที่หน้างานก่อนรถเข้าโหลด ☐
2. แผนผังหน้างานการจราจรเปิด ครบถ้วนการออกแบบ ☐
3. ไม่มีเครื่องจักร หรือยี่สิบ อาคารบ้านเรือน ฯลฯ อยู่ในรัศมีการเปิด ☐

ปัญหาที่พบ / การแก้ไขปัญหาคือพบ :

ลายเซ็น: TKPV Supervisor ลูกค้า/Customer

การมีดระเบิด การกบหลน และการตอวงจร

4. การกัฒระเบิดใช่น้ำหนักวัดอระเบิด Bulk ตามที่ออกแบบ ☐
5. ระะกหลนหลน การกบหลน และระะเวลาเป็นไปดตามที่ออกแบบ ☐
6. การตอวงจรระเบิด และการตรวจสอเบปไปดตามที่ออกแบบ ☐

รายงานการท้งาน :

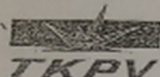
ผลการระเบิด : ออกรกดี ด้านขงอองคต ด้านขงอองคต

อองคตอองคตอองคตอองคตอองคต

ปัญหา/ข้อเสนอนะ :

ลายเซ็น: TKPV Supervisor ลูกค้า/Customer





แบบตรวจสอบผลการปฏิบัติงาน
 ประจำวัน 17 5 23
 ทะเบียนรถ 84-5525 สถานที่ Sila Mitcharoen.

TKPV: _____

ทีม วิศวกรควบคุม
 พนักงานควบคุมรถ
 พนักงานประจำรถ

ป่วนสังคม

จกนร.

ดีอรวนร.

จิรพณ.

อจก.

แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน (สำหรับลูกค้า)

ลำดับ	หัวข้อ	ดี	ไม่ดี	หมายเหตุ
1	การประสานงานก่อนปฏิบัติงาน	/		
2	การตรงต่อเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน	/		
3	ความเข้าใจและควบคุมดูแลในการปฏิบัติงาน	/		
4	คุณภาพและความถูกต้องในการปฏิบัติงาน	/		
5	มีการทดสอบและเก็บตัวอย่างคุณภาพของผลิตภัณฑ์ก่อนปฏิบัติงาน	/		
6	การแก้ไขปัญหาขณะปฏิบัติงาน	/		
7	การขอเวลาเพื่อกลับขึ้น Stomaching	/		
8	การดูแลความสะอาดในพื้นที่หลังปฏิบัติงานเสร็จ	/		
9	การติดตามผลการประเมิน ถ่ายรูปหลังปฏิบัติงาน	/		
10	การกำหนดรอบตรวจพื้นที่ในทางทำงาน	/		

ข้อเสนอแนะ

ลงชื่อ จิรพณ ลูกค้า
 (.....)
